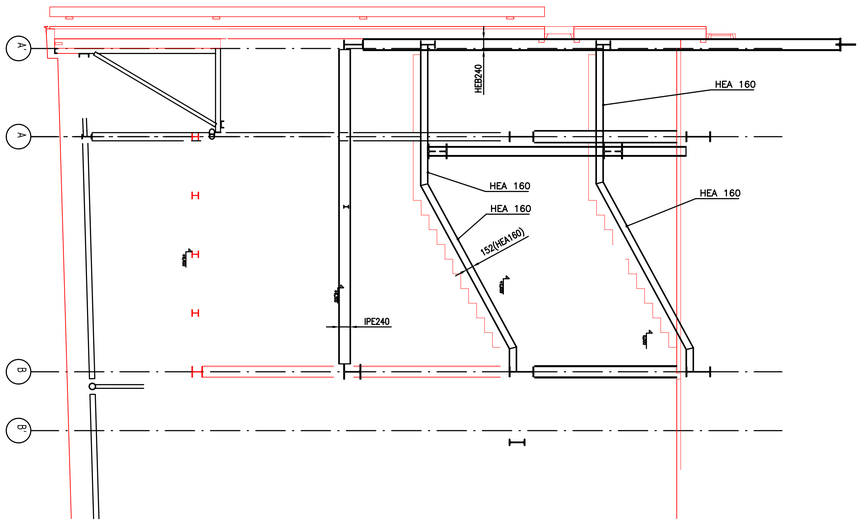
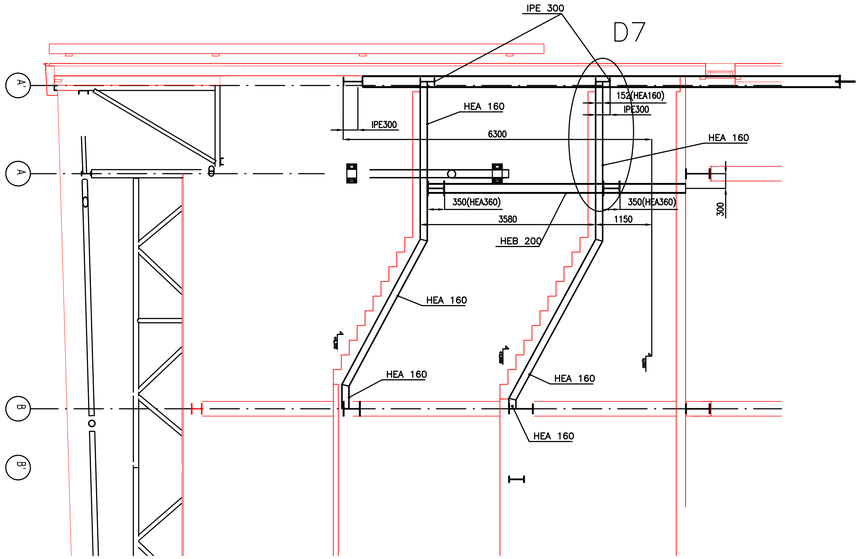
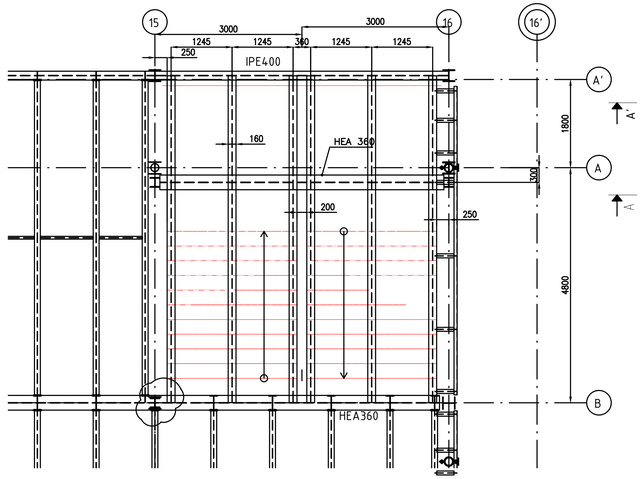
SK - osa 15

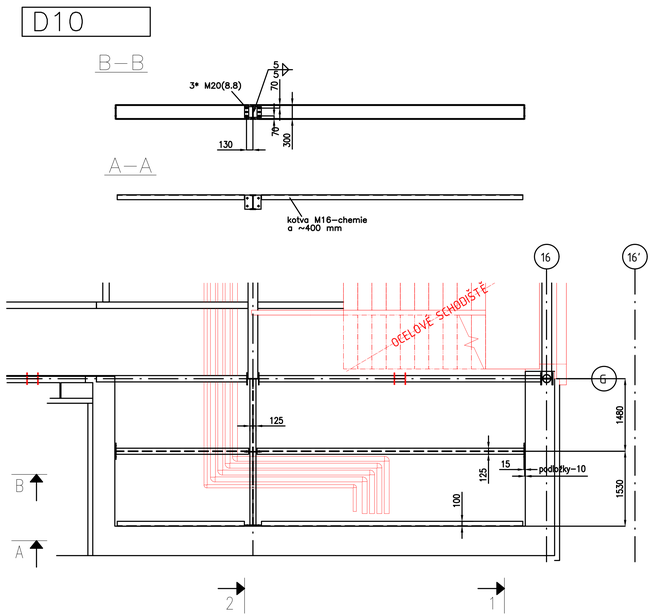


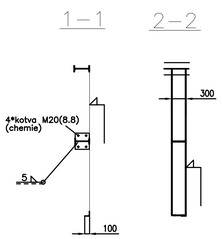
SK - osa 16





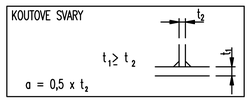
D10





V případě montážního svarového styku nové konstrukce s konstrukcí stávající provést před provedením svaru otryskání stávající povrchové ochrany a po provedení svaru její obnovení

Pro výrpbní dokumentaci ověřit skutečný rozdíl výšek pro svhodiště !!!!



POZNÁMKA:

PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDOU VYJASNĚNY NA DÍLNĚ PŘI VÝROBĚ !!

VEŠKERÉ VÝZTUHY VAŘIT: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

VAŘENÍ ZÁRODKŮ: A ČELNÍCH DESEK: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLCI

VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY: U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR a

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

PROVÁDĚNÍ OK DÍLE/EXECUTION ACCORDING TO	ČSN EN 1090 -2	MATERIÁL/MATERIAL	
UCHYLKY TVARU A ROZMĚRU DÍLE/SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO	ČSN EN 1090 -2		S0 235
PŘÍPRAVA SVAR PLOCH/EDGE PREPARATION ACCORDING TO	ČSN EN ISO 9692-1		
PŘÍDAVNÝ MAT PRO/WELDING CONSUMABLES	ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVARU/EXAMINATION OF WELDS	ČSN EN ISO 5817	SROUBY/BOLTS-STEEL 8.8, pozink
ČSN EN ISO 14344	DOKUMENTY MATERIÁL/MATERIAL DOCUMENTS	MINIMÁLNÍ 2.2 ČSN EN 10 204	UTAHOVACÍ MOMENTY
135 MAG	TŘÍDA PROVEDENÍ SVAŘU/WELD CLASSIFICATION	STUPEŇ JAKOSTI C ČSN EN ISO 5817	
OCHRANNÝ PLYN/INERT GAS EN 439-M21			
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE OK 12.51			
TAVIDLO/WELDING FLUX EN760 SA AB 1 67 AC H5	SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP	EXC 2	
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE EN 756 S2			
111			
ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE EB 123			

Výšky horních hran ocelové konstrukce stropnic +6,3 a +9,4 m byly upraveny podle podkladů Ing. Slavětínský– AP projekt ze dne 11.02.2022

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPIS REVIZE
00	9.3.2022	PRVNÍ VYDÁNÍ

LEGENDA

| | | |